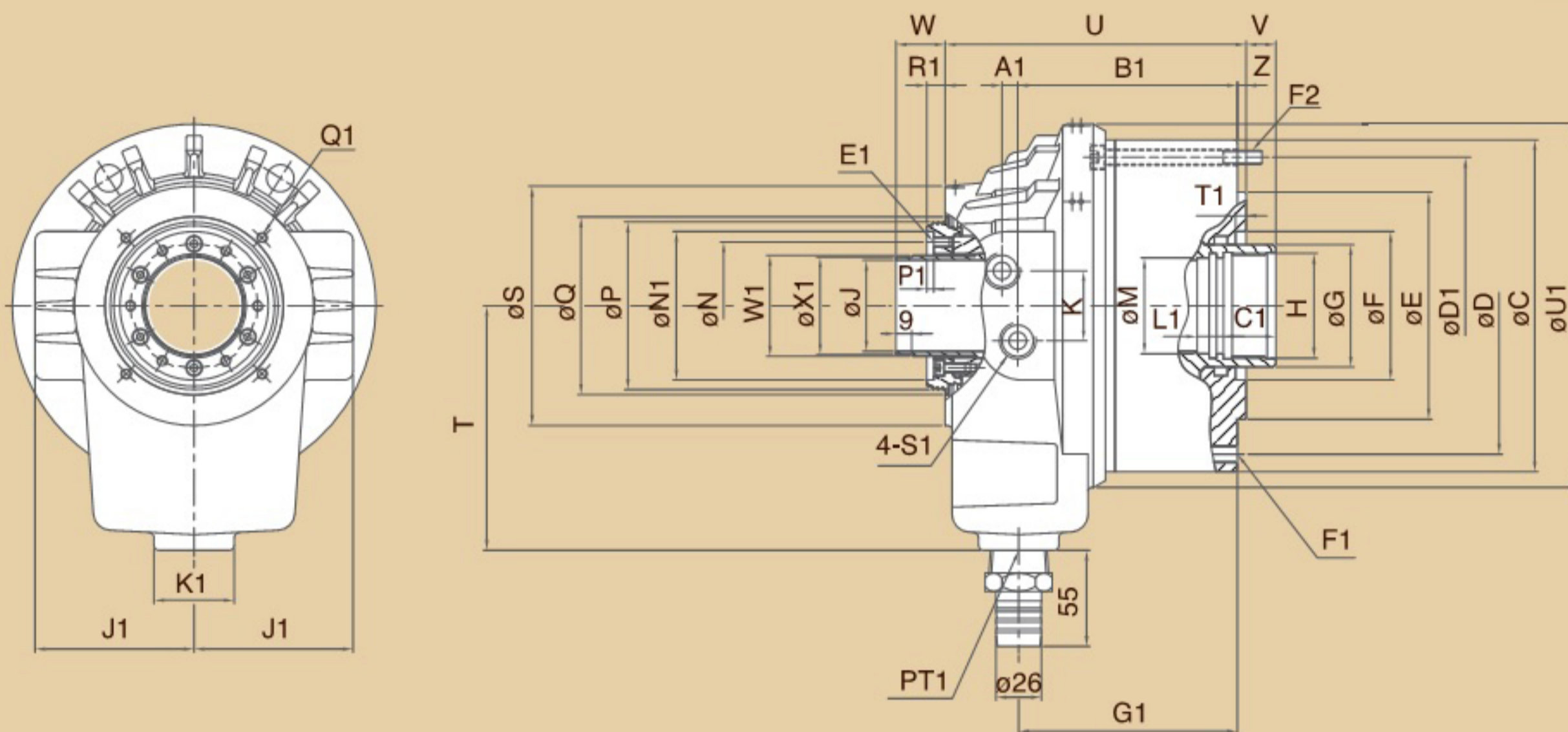


薄型高速中空油壓迴轉缸

新產品
NEW



尺寸圖 » Dimensions



規格表 » Specifications

單位/UNIT:mm

型式/規格 MODEL / SPEC.	A1	B1	C	C1	D	D1	E (h7)	E1	F	F1	F2	G	G1	H	J	J1
F1033S	9	107.1	140	25	125	125	110	6-M6x1P	65	6-M10x1.5P	6-M8x1.25P	45	110.5	M38x1.5P	33	67.5
F1036S	9	107.1	140	25	115	125	100	6-M5x0.8P	65	6-M10x1.5P	6-M8x1.25P	48	110.5	M38x1.5P	36	67.5
F1246S	9	117.7	165	30	130	147	100	6-M6x1P	80	12-M10x1.5P	6-M8x1.25P	65	117	M55x2P	46	80
F1552S	9	125.7	190	30	170	170	130	6-M6x1P	85	12-M10x1.5P	6-M8x1.25P	70	125	M60x2P	52	91
F1875S	11.6	143	215	35	190	196	160	6-M6x1P	125	12-M10x1.5P	6-M10x1.5P	95	143	M85x2P	75	107

型式/規格 MODEL / SPEC.	K	K1	L1	M	N	N1	P	P1	Q	Q1	R1	S	S1	T	T1	U
F1033S	38	46	15	35	49	62	70	4	74	4-M5x0.8P(PCDø83)	6	103	PT 1/4	115	6	158.1
F1036S	38	46	15	38	55	64	73	4	79	4-M5x0.8P(PCDø88)	10	103	PT 3/8	115	6	158.1
F1246S	40	46	15	50	64	76	85	4	90	4-M5x0.8P(PCDø98)	10.5	121	PT 1/2	125	6	164.2
F1552S	40	46	15	55	73	85	96	4	102	4-M6x1P(PCDø110)	10.5	137	PT 1/2	140	6	172.2
F1875S	40	46	15	80	98	108	120	4	126	4-M6x1P(PCDø155)	10.5	165	PT 1/2	170	4	197.3

型式/規格 MODEL / SPEC.	U1	V max.	V min.	W max.	W1	W min.	X1	活塞行程 Piston Stroke (mm)	Z	最高迴轉速 Max.Speed r.p.m.(min ⁻¹)	活塞直徑 Piston Dia (mm)	慣性矩I Moment of Inertia (kg·m ²)
F1033S	160	10.05	-4.95	39.8	M39x1.5P	24.8	37	15	5	8000	105	0.012
F1036S	160	10.05	-4.95	43.8	M44x1.5P	28.8	41.8	15	5	8000	105	0.012
F1246S	180	10.05	-4.95	44.25	M52x1.5P	29.25	49.8	15	5	7000	125	0.019
F1552S	205	17.05	-4.95	50.15	M58x1.5P	28.15	55.8	22	5	6200	155	0.053
F1875S	231	20.05	-4.95	53.15	M84x2P	28.15	80.8	25	5	4700	180	0.096

型式/規格 MODEL / SPEC.	流量 Oil Leakage Rate (l/min)	最高使用壓力 Max. Pressure kgf/cm ² (Mpa)	活塞面積 Piston Area (cm ²)		最大推(拉)力 Max. Operating Force		淨重 Weight (kg)
			推力側 Push Side	拉力側 Pull Side	推力側 Push Side kgf (KN)	拉力側 Pull Side kgf (KN)	
F1033S	3.0	40 (3.9)	74	70	2600 (25.5)	2500 (24.5)	8.2
F1036S	3.0	40 (3.9)	70	68	2500 (24.5)	2400 (23.5)	8.4
F1246S	3.0	40 (3.9)	100	89	3700 (36.2)	3200 (31.3)	11.5
F1552S	3.9	40 (3.9)	160	150	5900 (57.8)	5500 (53.9)	15.4
F1875S	4.2	40 (3.9)	198	183	7200 (70.5)	6700 (65.6)	22.9

★流量測試標準-壓力:30kgf/cm²(2.94Mpa) 油溫:50°C ★Test standard of oil leakage: Pressure-30 kgf/cm²(2.94Mpa), Oil temperature-50°C