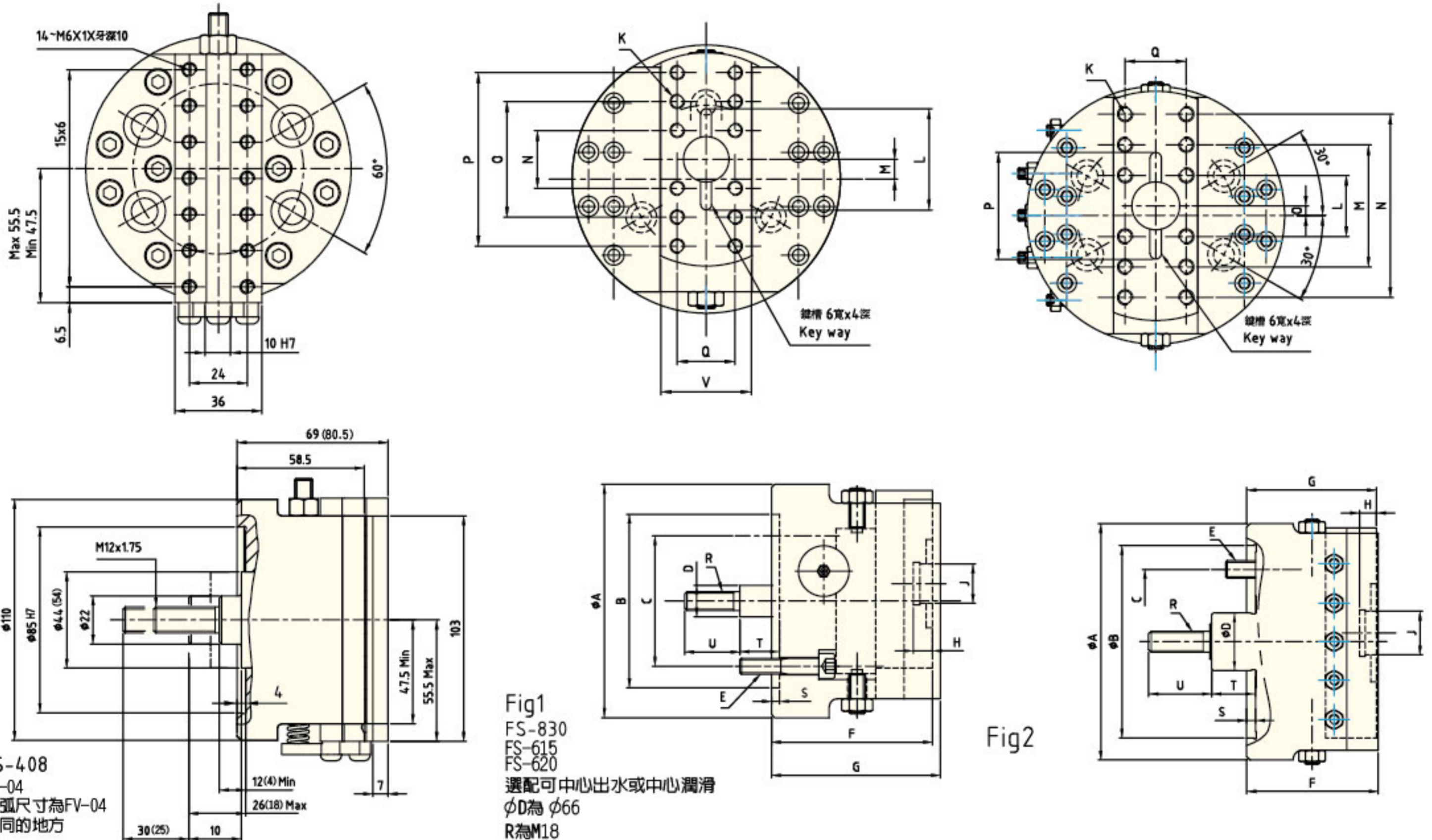




- ◆ 滑動面均經硬化及精密研磨，剛性與耐久性非常良好
 - ◆ Matching surfaces of all parts hardened, ground and lubricated directly.
 - ◆ 進給機構是以齒條與齒輪的傳動方式為之，進給速度穩定，進給速度與行程的調整亦非常容易
 - ◆ Feed mechanism is transmitted by Rack and Piston, with steady feed speed.
 - ◆ Simple adjustment for feed speed and stroke.
 - ◆ 可伺服用進行車牙或車球型加工
 - ◆ Can using to make ball shape with pc control.
 - ◆ 可選擇中心出水/出氣
 - ◆ Can choose with air/coolant connection.
 - ◆ 所有系列背隙皆可消除 (FS-408除外)
 - ◆ All type can remove back space (except FS-408).
- 與行程型迴轉油壓缸搭配使用
 - Suitable for using with RS type cylinder.



外觀尺寸 Dimensions

型號	外形尺寸		D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T		U	V	Fig	
	A	B																Max	Min				
FS-615											±7.5							40	25			1	
FS-620	148	110	82.6	20	3~M10x1.5	102	107	12	25	12~M8	56	±10	32	64	96	32	M12x1.75	5	42.5	22.5	35		50
FS-630											±15							45	15				
FS-830	198	140	120	25	6~M16x2	121	126	15	30	12~M10	66	±15	40	80	120	36	M16x2	6	52	22	45	60	2
FN-510	135	110	82.6	33	4~M10x1.5	75	74	12	25	12~M8	32	64	96	±5	56	32	M12x1.75	5	54	36	25	--	
FN-610	156	140	104.8	--		110	107		20	12~M10	40	80	112	--	28			66	48	--	--		

技術規格 Specifications

型號	外形尺寸	楔心行程 mm Plunger stroke (Did)	刀座行程 mm Tool Holder stroke	最高轉速 rpm Max speed	進給速度 mm/min Max feed speed	重量 Kg Weight	配合油壓缸 Matching cylinder	最高使用壓力 Max pressure (kg/cm ²)
FV-04		14	8	1600	400	4.2	CS-6520N	1.0(10)
FS-408								
FS-615		15	15	1200	300	11.8		
FS-620							20	20
FS-630		30	30	800	240	23.9	CS-6530N	1.8(18)
FS-830								
FN-510		18	10	1800	300	6.9	CS-6520N	1.2(12)
FN-610								